

GALAXY NS



Centro di tornitura a 2 o 3 assi simultanei, realizzato per rispondere, con rapidità, precisione e con le configurazioni più appropriate alle esigenze produttive dell'utilizzatore.

Permette di tornire, in condizioni ottimali di asportazione, diametri fino a 250 mm.

Rappresenta la sintesi ideale per lavorazioni frontali, di alberame, e da barra.

La disponibilità di numerose soluzioni di automazione consente di integrarlo facilmente in celle e sistemi flessibili ad alta produttività.

Turning centre with 2 or 3 simultaneous axis, designed to meet production requirements of speed and high precision in a flexible configuration offering optimum cutting conditions for turning diameters up to 250 mm.

An ideal machine for chuck, bar or shaft machining that can be fully integrated into manufacturing cells and flexible machining systems with its wide range of automations options.

Centre de tournage à 2 ou 3 axes simultanés, réalisé pour répondre aux exigences de l'utilisateur avec rapidité, précision et avec les configurations les plus appropriées.

Il permet de tourner des diamètres de 250 mm au maximum, en conditions optimums d'enlèvement.

Il représente la synthèse optimum pour les usinage frontaux, d'arbres et de barres.

La disponibilité de nombreuses solutions d'automatisation permet de l'intégrer facilement dans des cellules et des systèmes flexibles à productivité élevée.

CNC-Drehzentrum mit zwei oder drei simultan gesteuerten Achsen. Die besondere Konstruktion garantiert eine hohe Präzision und Produktivität. Eine Vielzahl von aufrüstbaren Optionen ermöglichen jede individuelle Lösung.

Universell einsetzbar als Futterdrehmaschine oder mit Stangenzuführung, für Drehdurchmesser bis 250 mm. Die Vielzahl von Automationslösungen erlaubt eine leichte Integrierbarkeit in FMC- und FMS Produktionssysteme.

DATI TECNICI TECHNICAL DATA

Max. diametro in rotazione Max. swing	600 mm
Max. diametro tornibile Max. turned diameter	220 / 575 mm (1) 160 / 510 mm (2)
Max. lunghezza tornibile davanti all'autocentrante Max. turning length in front of chuck	500 mm (1) 440 mm (2)
Max. distanza tra i centri Max. distance between centres	600 mm (1) 540 mm (2)
Velocità di rapido assi X e Z X and Z axis rapid traverse	15 m/min
Accelerazione Acceleration	2 m/s ²
Diametro autocentrante Chuck diameter	210/225 mm
Diametro passaggio barra Bar admittance diameter	52/64 mm
Potenza max. motore mandrino Max. Spindle motor power	22 Kw

DONNEES TECHNIQUES TECHNISCHE DATEN

Diamètre max. en rotation Max. Umlaufdurchmesser	600 mm
Diamètre max. pouvant être tourné Max. bearbeitbarer Durchmesser	220 / 575 mm (1) 160 / 510 mm (2)
Longueur max. usinable devant l'autocentrante Max. Drehlänge vor dem Spannfutter	500 mm (1) 440 mm (2)
Distance max. entre les centres Max. Spitzenweite	600 mm (1) 540 mm (2)
Vitesse rapide des axes X e Z Eilgang der X und Z Achse	15 m/min
Accélération Beschleunigung	2 m/s ²
Diamètre autocentrante Durchmesser des Spannfutters	210/225 mm
Diamètre de passage de la barre Max. Stangendurchlaß	52/64 mm
Puissance max. du moteur broche Max. Spindelmotor Leistung	22 Kw

(1) GALAXY NS

(2) GALAXY NS/R